

**ИНСТРУКЦИЯ**  
по применению лекарственного средства  
**ХОНДРОМЕД**

**Торговое название**

Хондромед

**Международное непатентованное название**

Хондроитина сульфат (chondroitin sulfate).

**Описание**

Капсулы твердые желатиновые желтого цвета. Содержимое капсул – порошок от белого с желтоватым оттенком до светло-желтого с сероватым оттенком цвета, без запаха.

**Состав**

*Активное вещество:* хондроитина сульфата натриевая соль - 250 мг.

*Вспомогательные вещества:* кальция стеарат, крахмал картофельный.

*Состав оболочки капсулы:* хинолиновый желтый (E 104), пунцовый 4R (E 124), азорубин (E 122), титана диоксид (E 171), желатин.

**Форма выпуска**

Капсулы.

**Фармакотерапевтическая группа**

Прочие нестероидные противовоспалительные препараты и противоревматические средства.

**Код АТХ**

M01AX25

**Фармакологическое действие**

*Фармакодинамика*

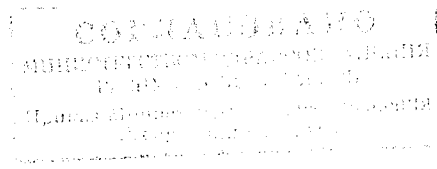
Основные действующие вещества лекарственного средства – натриевые соли хондроитина сульфата А и С (средняя молекулярная масса 11 000 дальтон). Хондроитина сульфат – высокомолекулярный мукополисахарид. Является основным компонентом протеогликанов, составляющих вместе с коллагеновыми волокнами хрящевой матрикс.

Лекарственное средство оказывает противовоспалительное, анальгезирующее действие. Хондроитина сульфат подавляет активность энзимов, вызывающих деградацию суставного хряща: ингибирует металлопротеиназы, в частности, лейкоцитарную эластазу. Снижает активность гиалуронидазы. Хондроитина сульфат частично блокирует выброс свободных кислородных радикалов, способствует блокированию хемотаксиса. Стимулирует выработку хондроцитами протеогликанов. Противовоспалительный и анальгезирующий эффекты достигаются благодаря снижению выброса в синовиальную жидкость медиаторов воспаления и боли, а также вследствие подавления секреции лейкотриена В4 и простагландина Е2.

Применение лекарственного средства препятствует сжатию хрящевой ткани, выполняет роль смазки суставных поверхностей, нормализует продукцию синовиальной жидкости, способствует уменьшению интенсивности боли.

## **Фармакокинетика**

Не исследована.



## **Показания к применению**

Облегчение симптомов (от легкой до умеренной боли) при подтвержденном диагнозе остеоартрита коленного и тазобедренного суставов.

## **Способ применения и дозировка**

### **Взрослые и подростки старше 15 лет:**

По две капсулы два раза в день (1000 мг в сутки).

Капсулы принимают внутрь, проглатывая целиком и запивая достаточным количеством воды.

### **Применение у детей:**

Данные по эффективности и безопасности применения хондроитина сульфата у детей младше 15 лет отсутствуют, поэтому его применение у детей не рекомендуется.

## **Побочное действие**

*Со стороны кожи и подкожной клетчатки:* частота неизвестна – эритема, крапивница, экзема, макулопапулезная сыпь, сопровождающаяся или не сопровождающаяся зудом и/или отеком.

*Со стороны желудочно-кишечного тракта:* редко – тошнота, рвота.

*Со стороны иммунной системы:* очень редко – ангионевротический отек.

## **Противопоказания**

Повышенная чувствительность к хондроитина сульфату или любым другим компонентам лекарственного средства, беременность, период грудного вскармливания, дети младше 15 лет.

## **Меры предосторожности**

Не рекомендуется применение лекарственного средства во время беременности и в период грудного вскармливания.

## **Применение при беременности и кормлении грудью**

Не рекомендуется применять лекарственное средство при беременности и в период грудного вскармливания в связи с отсутствием данных, подтверждающих безопасность его приема у женщин в этот период.

## **Влияние на способность к вождению автомобиля и управлению механизмами**

Лекарственное средство не оказывает влияния на способность к управлению автотранспортом и другими механизмами.

## **Взаимодействие с другими лекарственными средствами**

Не описано взаимодействий хондроитина сульфата с другими лекарственными средствами.

## **Передозировка**

В случае передозировки назначают симптоматическое лечение.

## **Условия хранения**

В защищенном от влаги и света месте при температуре не выше 25 °С.

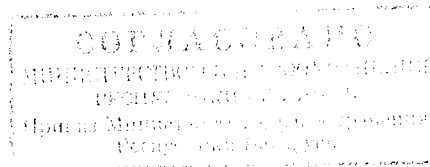
Хранить в недоступном для детей месте.

## **Срок годности**

2 года. Не использовать по истечении срока годности, указанного на упаковке.

## **Упаковка**

По 10 капсул в контурной ячейковой упаковке. По три или шесть контурных ячейковых упаковок по 10 капсул вместе с инструкцией по медицинскому применению в пачке из картона.



**Условия отпуска**

Без рецепта.

**Информация о производителе**

СООО «Лекфарм», Республика Беларусь, 223141, г. Логойск, ул. Минская, д. 2а/4

Тел./факс: (01774)-53801, [www.lekpharm.by](http://www.lekpharm.by).