**ОмеВит/кидс 3+/для детей жевательный мармелад БАД 2,5г №30**

**Состав на 1 мармеладку**: лютеин — 6 мг, зеаксантин — 300 мкг, Омега-3 жирных кислот — 70 мг.
**Вспомогательные вещества**: сироп глюкозы, сахароза, вода, желатин, лимонная кислота, натуральный ароматизатор.

*Лютеин* это желтый пигмент, имеющийся в некоторых водорослях, многих растениях. Относится к антиоксидантам и помогают бороться с вредными продуктами обмена веществ. Он также содержится в сетчатке глаза и важен для течения нормальных физиологических процессов зрения.
*Зеаксантин* – это натуральный растительный пигмент из группы каротиноидов, который встречается в продуктах растительного происхождения. В человеческом организме зеаксантин накапливается в сыворотке крови и в сетчатке глаза, в области, называемой желтым пятном, и оказывает большое влияние на правильное функционирование органа зрения.
*Омега – 3* является одним из компонентов здорового питания взрослых и детей, используется для обеспечения формирования и нормального течения обмена веществ и функционирования большинства органов и систем (центральной нервной системы, сердца, сосудов, зрения). Омега-3 улучшает структуру мембран клеток и их функциональные свойства, улучшает взаимодействие липопротеидов с ферментами и, в целом, метаболизм липопротеидов.

##### **Рекомендован** как дополнительный источник нужных для организма биологически активных веществ, при их недостаточном поступлении в организм с пищей (неполноценное питание, длительное соблюдение диеты, неблагоприятные экологические условия и т.п.) прежде всего для укрепления зрения; защиты глаз от вредных воздействий токсичных продуктов обмена (свободных радикалов), агрессивного воздействия солнечного света; помогают при зрительном напряжении, утомлении (длительное чтение, работа с компьютером и т.п.); для поддержания иммунитета и улучшения кровообращения, в т.ч. в тканях глаза; рекомендуется применять во время значительных напряженных умственных нагрузках, для поддержания деятельности мозга, памяти, концентрации внимания.

##### **Дозировка**: детям от 3 до 12 лет по 1 мармеладке в качестве пищевой добавки 1 раз в день. Детям старше 12 лет и взрослым по 1-2 мармеладке в качестве пищевой добавки 1 раз в день.

**Противопоказан** при индивидуальной непереносимости к компонентам БАД.

Хранить в сухом, защищенном от света и недоступном для детей месте, при температуре не выше 25° С.